

## ◆ 자동차 부품 MT SYSTEM ◆

Gantry loader에 의한 소재 인입/배출 방식의 장비입니다.  
자동화 line에서 사용되며, 대형 Crank shaft 적용되는 검사장비입니다.

### “ CRANK SHAFT (L) ”



◆ Model : MS-5000HCCA-H

#### ◆ 특징

- Contact: AC & H.WDC 5,000A,
  - Coil: AC & H.WDC 3,000A
  - 극간거리 : 600mm ~ 1,600mm, Coil 내경: Ø300
  - 탈자방법 : 전류 감쇠법
  - 자분탱크 및 스프레이식 분사장치
  - 기본 전기사양
- 3Ø 440V 60Hz , 250KVA



## ◆ 추가 장비사양

Model	MS-5000HCCA-H	
전원입력	3Φ 440V, 60Hz ,250KVA	
자화전류	Contact (H)	AC & H.W DC 5,000A
	Coil (C)	AC & H.W DC 3,000A
전류제어방식	SCR 2차 전류 제어법, 무단 가변 방식 (0A ~ Max 5,000A)	
축통전 극간거리	600mm ~ 1600mm	
코일내경	Φ300mm	
사이클 타임	60sec/1EA (로딩-자화: 검사제외)	
자화시간	0.5 ~ 3sec	
검출력	JIS A1 30/100 시편 검출	
자외선등	UV강도 6,000 $\mu$ W/cm <sup>2</sup> ( 필터면에서 60cm 거리) ** UPGRADE 사양: LED LAMP 사용	
탈자방법	AC = 전류감쇄식 12 Bit Micro processor decaying	
	DC = +/- 반전 전류 감쇄식 12 Bit Micro processor reversing	
탈자시간	AC = 2 ~ 20sec / DC = 10 ~ 30sec	
탈자력	30,000 Ampere Turn	
잔류자기	4G 이하	
워크 위치	Loading - 자화/탈자 - 검사 - Unloading 4위치	
안전문	Air Cylinder 구동형 비산방지문겸 안전 문	
자분 분사장치	150L 자분탱크 및 전동교반기 AUTO 스프레이 법	
중량	약 3,000Kg	

소재 크기 및 형상에 따라 전기 용량에 차이가 있습니다.

## ◆ 시편TEST

